

Especificación

EN 499 : ~E MnMo B 4 2 H5
 AWS A5.5 : ~E8018-D3

UTP 62

Electrodo básico especial para uniones sujetas a altos esfuerzos.

Campo de aplicación

UTP 62 se recomienda para unión y reparación en la construcción de máquinas, calderas, aceros fundidos, así como aceros estructurales de grano fino con resistencia a la tracción de 450 hasta 700 MPa. También se utiliza entre otros, para los siguientes aceros:

ASTM	DIN	Material de base
A 209 Gr. T1	15 Mo 3 16 Mo 3	Resistentes a la temperatura
A 204 Gr. A/B	-	Placas para recipientes a presión
A 302 Grs. A /B	-	Placas para recipientes a presión

UTP 62 también se puede usar como colchón base en la aplicación de revestimiento duro sobre piezas de acero al carbono.

Características

UTP 62 se puede soldar en todas las posiciones excepto vertical descendente. La escoria se quita con facilidad. La superficie de los cordones es lisa y sin socavaciones. El depósito es a prueba de grietas. La punta de encendido del electrodo ayuda a la eliminación de poros en el inicio del arco. Rendimiento Aprox. 120%

Propiedades mecánicas típicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Límite de Cedencia (0.2%) MPa	Alargamiento (1 = 4d) %
> 550	> 460	> 19

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Ni	Mo	Mn
< 0,12	< 0,80	< 0,90	0,40 – 0,65	1,0 – 1,8

Instrucciones para soldar

Limpia perfectamente la zona por soldar. Se debe soldar con arco corto, no se debe oscilar más de tres veces el diámetro del núcleo del electrodo. Utilice sólo electrodos secos. Electrodos que han estado expuestos al ambiente durante varias horas, se deben secar a una temperatura entre 250 a 300°C de 2 a 3 h.

Pre calentamiento

En paredes con espesor > 10 mm se debe precalentar a una temperatura > 100°C.

Tratamiento térmico

El relevado de esfuerzos se debe efectuar a una temperatura entre 600 y 650°C durante 1 hora por cada pulgada de espesor.

Tipo de corriente:	(= +)
--------------------	---------

Posiciones de soldadura



Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2,4 x 350	3,2 x 350	4,0 x 450	5,0 x 450
Amperaje	(A)	80 - 110	110 - 140	140 - 190	190 - 240