

Especificación

UTP 6013

AWS A5.1 : E6013

Electrodo para soldar aceros de construcción.

Campo de aplicación

UTP 6013 se aplica para trabajos en lámina delgada como ventanería y balconería, así como en perfiles huecos, tolvas, tanques, recipientes, carrocerías y muebles metálicos, etc.

Características

UTP 6013 se suelda con un amperaje relativamente bajo, aún con fuentes de poder de baja tensión en vacío, de tipo corriente alterna y continua. Produce cordones de superficie suave, de aspecto liso y limpio con poca penetración.

Propiedades mecánicas típicas del depósito

Resistencia a la Tracción MPa	Límite de Cedencia (0.2%) MPa	Alargamiento (l = 4d) %
> 414	> 331	> 17

Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar. Manejar el electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance con arco corto. La escoria se quita fácilmente y se debe eliminar entre pasos.

Tipo de corriente:	(= -)	(~)
--------------------	---------	-------

Posiciones de soldadura



Parámetros recomendados

Electrodos	Ø x L (mm)	2,4 x 350	3,2 x 350	4,0 x 450	5,0 x 450
Amperaje	(A)	50 - 90	90 - 30	120 - 60	150 - 90