

Clasificaciones

EN ISO 17632-A	AWS A5.20 / SFA-5.20
T 42 0 P C1 1 H10	E 71T-1C/1M
T 46 0 P M21 1 H10	

Características y campo de aplicación

Alambre tubular de tipo rutílico para todas las posiciones con sistema de escoria de solidificación rápida.

Apto para soldar con gas protector M21 y 100% CO₂. Alambre de fácil aplicación, permite óptimas características de soldadura en todas las posiciones con un alambre de 1,2 mm de diámetro. Excelentes propiedades mecánicas, fácil eliminación de la escoria, bajas pérdidas por salpicaduras, la superficie del cordón es lisa y estrías muy finas, alta calidad radiográfica. Optimo para la soldadura de estructuras y aceros de grano fino hasta una temperatura de servicio de -20°C.

El producto ofrece la máxima productividad con un ahorro significativo de tiempo y aspectos económicos cuando se utiliza para aplicaciones de todas posiciones.

Materiales base

Aceros con limite elástico de hasta 460 MPa (Gas de protección M21)

S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1- P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,

Construcción naval: A, B, D, E, AH 27S - EH 36

ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr.1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A.

API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65

Análisis estándar del depósito

	Gas	C	Si	Mn
(% en peso)	M21	0.020 - 0.070	0.20 - 0.90	0.90 - 1.75
(% en peso)	C1			

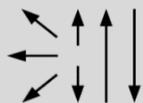
Propiedades mecánicas del depósito (Valores típicos)

Condición	Resistencia a la Tracción	Límite de Cedencia Rp 0.2%	Alargamiento (A ₅)	Impacto ISO-V KV J
	Mpa	MPa	%	-20°C
U	530 - 680	≥ 460	≥ 20	≥ 27
U1	500 - 640	≥ 420	≥ 20	≥ 27

U : Sin tratamiento térmico, como fue soldado, gas empleado M21

U1: Sin tratamiento térmico, como fue soldado, gas empleado 100% CO₂

Posiciones de soldadura



Se puede soldar con equipos GMAW estándar

Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Gas de protección (EN ISO 14175)

M21 (15 -25% CO₂ resto argón), C1 (100% CO₂)

Disponibilidad Ø (mm)

1,2 / 1,6

Presentación de producto

Bobina metálica BS 300 15 Kg, bobina plástica S 300 15 Kg, bobina plástica S 200 5 Kg

Certificaciones

ABS,BV, DNV-GL, FBTS